

РЕФЕРАТ

«Гальванічні покриття в машинобудуванні. Розробка технологічного процесу нанесення твердого зносостійкого хромового покриття на сталеві деталі»

Мась Г. В. – Київ: КПІ імені Ігоря Сікорського, ХТФ, ХЕ-72

Дипломний проєкт, 2021 рік, кількість сторінок 105, рисунків 9, таблиць 18, джерел 15.

В даному дипломному проєкті розроблено технологічний процес нанесення твердого зносостійкого хромового покриття на сталеву направляючу деталь, з метою збільшити її зносостійкість та поверхневу твердість. Нанесення покриття здійснюється із розбавленого сульфатного електроліту при густині струму 40 А/дм^2 при температурі $55 \text{ }^\circ\text{C}$. Розраховано основне обладнання та підвісний пристрій для нанесення покриття. Проведено технологічні розрахунки та розрахунки витрат енергоносіїв, матеріалу анодів, хімічних реактивів і води. Розроблено схему автоматичного регулювання параметрів режиму твердого зносостійкого хромування. Оцінено доцільність реалізації розробленого технологічного процесу згідно техніко-економічних показників. В технологічному процесі, для очищення стічних вод виробництва, використовується реагентний метод очищення. Всі технічні рішення в проєкті ухвалено згідно чинних вимог охорони праці.

Ключові слова: хром, тверде зносостійке покриття, сульфатний розбавлений електроліт, гальванічна ванна

					ДП ХЕ7206.1450.00.000 ПЗ					
Змн.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	Розробка технологічного процесу нанесення твердого зносостійкого хромового покриття на			Лит.	Арк.	Аркушів
Розроб.	Мась									
Перев.	Мотронюк								6	105
								«КПІ ім. Ігоря Сікорського», ХТФ, ХЕ-72		
Н. Контр.										
Затв.	Герасименко									